

# 六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓 A和B级

UDC 621.002.6

GB 28-88

Hexagon fit bolts with split pin hole on shank  
— product grade A and B

代替 GB 28-76

## 1 主题内容

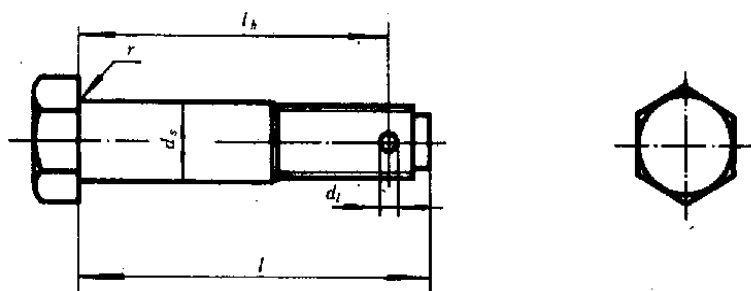
本标准规定了螺纹规格为M6 ~ M48、A和B级的六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓。  
该螺栓是在GB 27的杆部制出开口销孔。

## 2 引用标准

- GB 27 六角头铰制孔用螺栓 A和B级
- GB 5278 紧固件 开口销孔和金属丝孔
- GB 1237 紧固件的标记方法

## 3 尺寸

尺寸如下图及表1、表2所示。



其余的型式与尺寸按GB 27规定。

表 1

mm

| 螺纹规格 d         | M6  | M8   | M10  | M12  | (M14) | M16 | (M18) | M20 | (M22) | M24 | (M27) | M30 | M36 | M42 | M48 |     |
|----------------|-----|------|------|------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|
| d <sub>1</sub> | max | 1.85 | 2.25 | 2.75 | 3.5   | 3.5 | 4.3   | 4.3 | 4.3   | 5.3 | 5.3   | 5.3 | 6.6 | 6.6 | 8.3 | 8.3 |
|                | min | 1.6  | 2    | 2.5  | 3.2   | 3.2 | 4     | 4   | 4     | 5   | 5     | 5   | 6.3 | 6.3 | 8   | 8   |

注：尽可能不采用括号内的规格。